

## Risposte – compito del 8/5/2008

Le risposte si riferiscono alla prima serie di domande.

- (1) Il riferimento “subito dopo l’applicazione di  $M$  ed  $N$ ” sottolinea che non si deve tener conto di effetti viscosi; si prenderà quindi  $n = E_s / E_c$ . Assumendo per l’acciaio  $E_s = 200000$  MPa e per il calcestruzzo di classe C25/30  $E_c = 31500$  MPa, si ha  $n = 6.35$ .

Poiché l’armatura è simmetrica, il baricentro della sezione omogeneizzata coincide col baricentro del rettangolo. Si può quindi calcolare immediatamente area e momento d’inerzia baricentrico della sezione omogeneizzata

$$A = b h + 2 n A_s = 40 \times 70 + 2 \times 6.35 \times 8.04 = 2902.1 \text{ cm}^2$$

$$I = \frac{b h^3}{12} + 2 n A_s \left( \frac{h}{2} - c \right)^2 = \frac{40 \times 70^3}{12} + 2 \times 6.35 \times 8.04 \times 31^2 = 1241489 \text{ cm}^4$$

Poiché il momento è positivo, la massima tensione di trazione si ha al bordo inferiore. Essa vale

$$\sigma = \frac{N}{A} + \frac{M}{I} y \quad \text{con} \quad y = \frac{h}{2}$$

- (2) Si ottiene

$$\sigma = \frac{N}{A} + \frac{M}{I} y = \frac{-720 \times 10^3}{2902.1 \times 10^2} + \frac{120 \times 10^6}{1241489 \times 10^4} \times 35 \times 10^1 = -2.48 + 3.38 = 0.90 \text{ MPa}$$

- (3) Il momento di fessurazione  $M_r$  si determina imponendo che la massima tensione di trazione sia pari a  $f_{ctk}$  (resistenza a trazione per flessione). Per il calcestruzzo di classe C25/30 si ha  $f_{ctk} = 1.80$  MPa e  $f_{ctk} = 2.16$  MPa.  $M_r$  si ottiene quindi dall’espressione

$$\frac{M_r}{I} y = f_{ctk} \quad \text{con} \quad y = \frac{h}{2}$$

- (4) Si ottiene

$$M_r = \frac{f_{ctk} I}{h/2} = \frac{2.16 \times 1241489 \times 10^4}{35 \times 10^1} \times 10^{-6} = 76.62 \text{ kNm}$$

- (5) Lo sforzo normale è di trazione, quindi (essendo l’armatura simmetrica e tutto il calcestruzzo reagente) la parte tesa della sezione deve essere maggiore della parte compressa. Si possono quindi escludere i diagrammi 1, 2 e 3. Il momento flettente è negativo e quindi le fibre inferiori devono essere compresse (o comunque meno tese di quelle superiori). Si possono quindi escludere i diagrammi 1, 3 e 5. Rimane quindi solo il diagramma 4.

Solo a titolo informativo: il diagramma 1 corrisponde a  $M = 60$  kNm,  $N = -550$  kN; il diagramma 2 corrisponde a  $M = -80$  kNm,  $N = -400$  kN; il diagramma 3 corrisponde a  $M = 80$  kNm,  $N = -100$  kN; il diagramma 5 corrisponde a  $M = 50$  kNm,  $N = 200$  kN.

- (6) Poiché si parla di sezione con “un’adeguata armatura”, la resistenza è condizionata dal calcestruzzo e può essere determinata con l’espressione

$$M_{\max} = \frac{b d^2}{r^2}$$

Nella quale  $d = h - c = 66$  cm ed il coefficiente  $r$  (per semplice armatura, come indicato nel titolo) è pari a 0.0253, valore ottenuto utilizzando  $\bar{\sigma}_c = 9.75$  MPa e  $\bar{\sigma}_s = 255$  MPa.

(7) Si ottiene

$$M_{\max} = \frac{b d^2}{r^2} = \frac{0.40 \times 0.66^2}{0.0253^2} = 272 \text{ kNm}$$

(8) Per determinare lo stato tensionale nella sezione occorre innanzitutto determinare la distanza dell'asse neutro dal bordo compresso. La condizione  $S_n = 0$  porta ad una equazione di secondo grado che ha come soluzione

$$x = \frac{n (A_s + A'_s)}{b} \left[ -1 + \sqrt{1 + \frac{2 b (A_s d + A'_s c)}{n (A_s + A'_s)^2}} \right]$$

nella quale è  $n = 15$ ,  $d = h - c = 66 \text{ cm}$ ,  $A_s = 8.04 \text{ cm}^2$ ,  $A'_s = 0$ .

Trovato  $x$ , si calcola il momento d'inerzia della sezione reagente omogeneizzata

$$I = \frac{b x^3}{3} + n A_s (d - x)^2 + n A'_s (x - c)^2$$

e quindi la massima tensione nel calcestruzzo

$$\sigma_c^{\max} = \frac{M}{I} y \text{ con } y = -x$$

(9) Si ottiene

$$x = \frac{15 \times 8.04}{40} \left[ -1 + \sqrt{1 + \frac{2 \times 40 \times 8.04 \times 66}{15 \times 8.04^2}} \right] = 17.16 \text{ cm}$$

$$I = \frac{40 \times 70^3}{3} + 15 \times 8.04 \times (66 - 17.16)^2 = 355135 \text{ cm}^4$$

$$\sigma_c^{\max} = \frac{150 \times 10^6}{355135 \times 10^4} \times (-17.16 \times 10^1) = -7.25 \text{ MPa}$$

(10) Il diagramma giusto è il secondo.

(11) Il momento flettente è negativo e quindi le fibre inferiori devono essere compresse (o comunque meno tese di quelle superiori). Si possono quindi escludere i diagrammi 1, 3 e 5. Lo sforzo normale è di compressione, ma questo non consente di dire con certezza quale sia (tra 2 e 4) il diagramma esatto. L'eccentricità  $M/N$  è 18.4 cm, che valore che è maggiore della dimensione del nocciolo (che deve essere un po' più di  $h/6$ , cioè circa 12 cm), ma non troppo. Quindi l'asse neutro non deve essere troppo distante dal bordo teso. Tra i due diagrammi, è più plausibile il secondo, perché il quarto ha una zona compressa molto minore, appena più grande di quella che si avrebbe in caso di flessione semplice.

Solo a titolo informativo: il diagramma 1 corrisponde a  $M = 133 \text{ kNm}$ ,  $N = -1153 \text{ kN}$ ; il diagramma 3 corrisponde a  $M = 120 \text{ kNm}$ ,  $N = -436 \text{ kN}$ ; il diagramma 4 corrisponde a  $M = -69 \text{ kNm}$ ,  $N = -183 \text{ kN}$ ; il diagramma 5 corrisponde a  $M = 34 \text{ kNm}$ ,  $N = -18 \text{ kN}$ .

(12) L'armatura tesa si progetta con la formula

$$A_s = \frac{M}{0.9 d f_{yd}} \text{ con } d = h - c = 66 \text{ cm e } f_{yd} = 391.3 \text{ MPa (per acciaio B450C)}$$

(13) Si ottiene

$$A_s = \frac{M}{0.9 d f_{yd}} = \frac{600 \times 10}{0.9 \times 0.66 \times 391.3} = 25.8 \text{ cm}^2$$

- (14) Per calcolare la quantità di armatura compressa necessaria occorre prima determinare il momento che la sezione potrebbe portare con sola armatura tesa

$$M_{Rc} = \frac{b d^2}{r^2}$$

con  $r = 0.0194$  nel caso di calcestruzzo di classe C25/30. La differenza

$$\Delta M = M_{Ed} - M_{Rc}$$

deve essere portata dall'armatura compressa (oltre che dall'armatura tesa). L'armatura compressa si determina quindi con

$$A'_s = \frac{\Delta M}{(d - c) \sigma'_s}$$

dove  $\sigma'_s$  è la tensione di lavoro dell'armatura compressa. Poiché la trave è emergente, si può sicuramente assumere  $\sigma'_s = f_{yd}$ .

- (15) Si ottiene

$$M_{Rc} = \frac{b d^2}{r^2} = \frac{0.40 \times 0.66^2}{0.0194^2} = 462.5 \text{ kNm} \quad \Delta M = M_{Ed} - M_{Rc} = 600 - 462.5 = 137.5 \text{ kNm}$$

$$A'_s = \frac{\Delta M}{(d - c) \sigma'_s} = \frac{137.5 \times 10}{0.62 \times 391.3} = 5.7 \text{ cm}^2$$

- (16) Per determinare il momento resistente della sezione occorre innanzitutto determinare la posizione dell'asse neutro, imponendo che la risultante delle tensioni normali sia nulla. In questo caso, essendo  $A_s = A'_s$ , l'armatura compressa deve essere in campo elastico e non snervata. La condizione di equilibrio sarà quindi un'equazione di secondo grado. Si ha

$$\varepsilon'_s = \frac{x - c}{x} \varepsilon_{cu}, \quad \sigma'_s = E_s \varepsilon'_s, \quad N'_s = A'_s \sigma'_s = A'_s E_s \frac{x - c}{x} \varepsilon_{cu}$$

$$N_s = A_s f_{yd} \quad N_c = \beta b x f_{cd}$$

e la condizione di equilibrio è

$$N'_s + N_c = N_s \quad \text{ovvero} \quad A'_s E_s \frac{x - c}{x} \varepsilon_{cu} + \beta b x f_{cd} = A_s f_{yd}$$

con  $\varepsilon_{cu} = 0.0035$ ,  $E_s = 200000 \text{ MPa}$ ,  $f_{yd} = 391.3 \text{ MPa}$ ,  $f_{cd} = 14.173 \text{ MPa}$ ,  $\beta = 0.810$ .

Si può risolvere direttamente l'equazione o procedere iterativamente, assegnando  $x$ . Trovato  $x$ , il momento resistente vale

$$M_{Rd} = A_s (d - \kappa x) f_{yd} + A'_s (\kappa x - c) \sigma'_s, \quad \text{con } \kappa = 0.416.$$

- (17) Si ottiene

$$8.04 \times 200000 \times 0.0035 \frac{x - 4}{x} + 0.810 \times 40 \times 14.17 x = 8.04 \times 391.3$$

$$5628(x - 4) + 459.1 x^2 = 3146 x \quad 459.1 x^2 + 2482 x - 22512 = 0$$

$$x = \frac{-2482 + \sqrt{2482^2 - 4 \times 459.1 \times (-22512)}}{2 \times 459.1} = 4.80 \text{ cm}$$

$$\varepsilon'_s = \frac{4.80 - 4}{4.80} \times 0.0035 = 0.0005833 \quad \sigma'_s = 200000 \times 0.0005833 = 116.6 \text{ MPa}$$

$$M_{Rd} = [8.04 \times (0.66 - 0.416 \times 0.048) \times 391.3 + 8.04 \times (0.416 \times 0.048 - 0.04) \times 116.6] / 10 = 199.5 \text{ MPa}$$

- (18) Il momento flettente è negativo e quindi le fibre inferiori devono essere compresse (o comunque meno tese di quelle superiori). Si possono quindi escludere i diagrammi 2 e 4. Il diagramma 1 ha la sezione quasi interamente tesa e corrisponderà quindi a trazione, flessione semplice o al più ad una compressione molto bassa. Il diagramma 5 è a farfalla con l'asse neutro quasi a metà altezza della sezione; per esso si ha sicuramente  $\sigma_s^{\text{sup}} = f_{yd}$  e  $\sigma_s^{\text{inf}} = -f_{yd}$  e quindi le armature (uguali tra loro) non danno contributo a  $N$ ; in questo caso si ha quindi

$$N = N_c = \beta b x f_{cd}$$

e se fosse  $x = 35$  cm si avrebbe

$$N = -0.810 \times 40 \times 35 \times 14.17 / 10 = -1607 \text{ kN}$$

Poiché lo sforzo normale di compressione è molto maggiore di questo valore, la parte compressa deve essere maggiore. Il diagramma giusto sarà quindi il 3.

Solo a titolo informativo: il diagramma 1 corrisponde a  $M = -301$  kNm,  $N = -334$  kN; il diagramma 2 corrisponde a  $M = 484$  kNm,  $N = -1193$  kN; il diagramma 4 corrisponde a  $M = 153$  kNm,  $N = -4030$  kN; il diagramma 5 corrisponde a  $M = -510$  kNm,  $N = -1423$  kN.

- (19) Per calcolare l'armatura necessaria bisogna prima determinare il momento che potrebbe portare la sezione in assenza di armatura. Per questo occorre valutare

$$N_{c,\text{max}} = A_c f_{cd} \quad M_{c,\text{max}} = 0.12 A_c h f_{cd}$$

$$\text{e quindi } M_c = M_{c,\text{max}} \left[ 1 - \left( \frac{N_{Sd} + 0.48 N_{c,\text{max}}}{0.48 N_{c,\text{max}}} \right)^2 \right]$$

L'armatura necessaria è quindi

$$A_s = A'_s = \frac{M_{Ed} - M_c}{(h - 2c) f_{yd}}$$

- (20) Si ottiene

$$N_{c,\text{max}} = A_c f_{cd} = 40 \times 70 \times 14.17 / 10 = 3967 \text{ kN}$$

$$M_{c,\text{max}} = 0.12 \times 40 \times 70^2 \times 14.17 / 1000 = 333.2 \text{ kNm}$$

$$M_c = 333.2 \times \left[ 1 - \left( \frac{-700 + 0.48 \times 3967}{0.48 \times 3967} \right)^2 \right] = 200.0 \text{ kNm}$$

$$A_s = A'_s = \frac{(600 - 200) \times 10}{0.62 \times 391.3} = 16.5 \text{ cm}^2$$

- (21) Dai diagrammi si può leggere, in corrispondenza ad uno sforzo normale di compressione pari a 2500 kN, il valore del momento resistente nelle due direzioni

$$M_{x,Rd} = 580 \text{ kNm}, \text{ dal primo, e } M_{y,Rd} = 310 \text{ kNm}, \text{ dal secondo.}$$

La verifica consiste nel calcolare

$$\left( \frac{M_x}{M_{x,Rd}} \right)^{1.5} + \left( \frac{M_y}{M_{y,Rd}} \right)^{1.5} = \left( \frac{200}{580} \right)^{1.5} + \left( \frac{250}{310} \right)^{1.5} = 0.202 + 0.724 = 0.926 < 1$$

La verifica è soddisfatta.