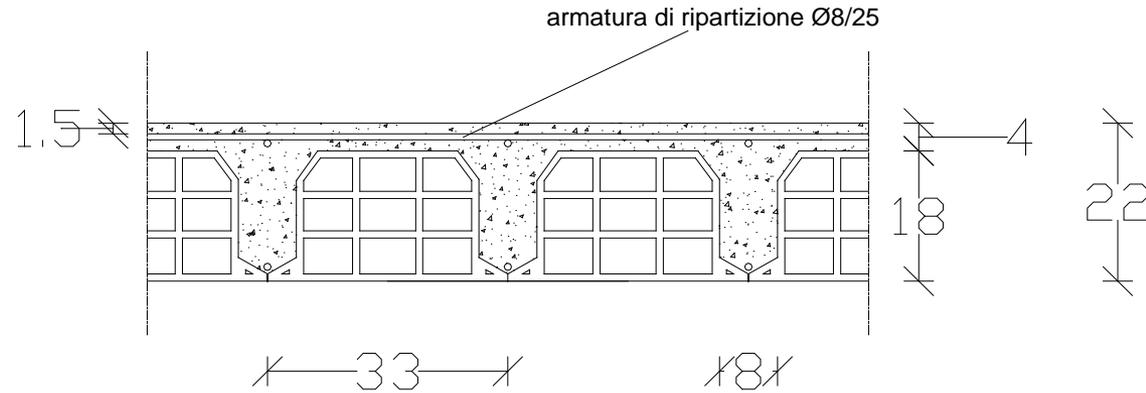


Lezione

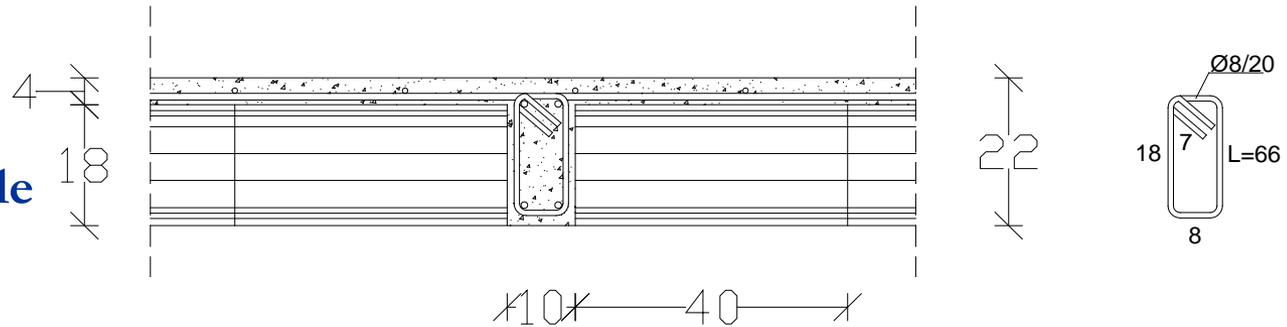
Solai unidirezionali esempi

Solaio gettato in opera

Sezione
trasversale



Sezione
longitudinale



Solaio gettato in opera

Dimensionamento del solaio e degli sbalzi

L'altezza del solaio é generalmente fissata sulla base di relazioni rappresentative di verifiche di deformazione

Solai completamente gettati in opera

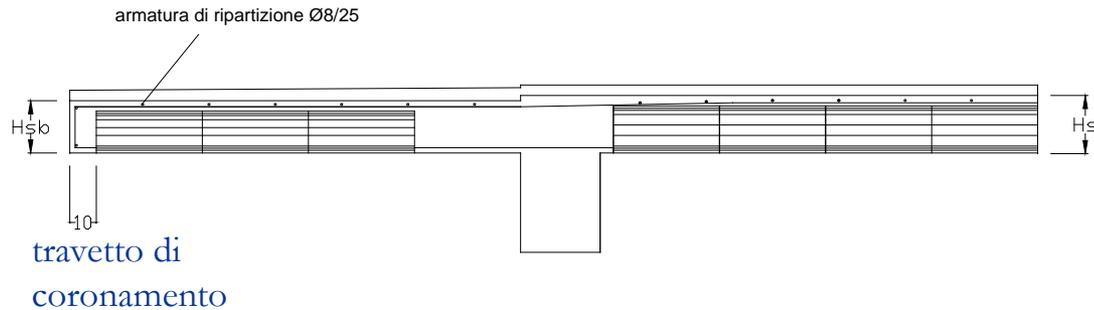
$$H \geq L/25$$

Solai con travetti in c.a.p.

$$H \geq L/30$$

Solaio gettato in opera

Lo sbalzo esterno può essere realizzato con forma diversa



$$H_{sb} \neq H_s$$

La pendenza è ottenuta principalmente mediante uno scalino tra solaio esterno e interno

$$H_{sb} \neq H_s$$

La pendenza è ottenuta mediante pendenza del solaio esterno

$$H_{sb} = H_s$$

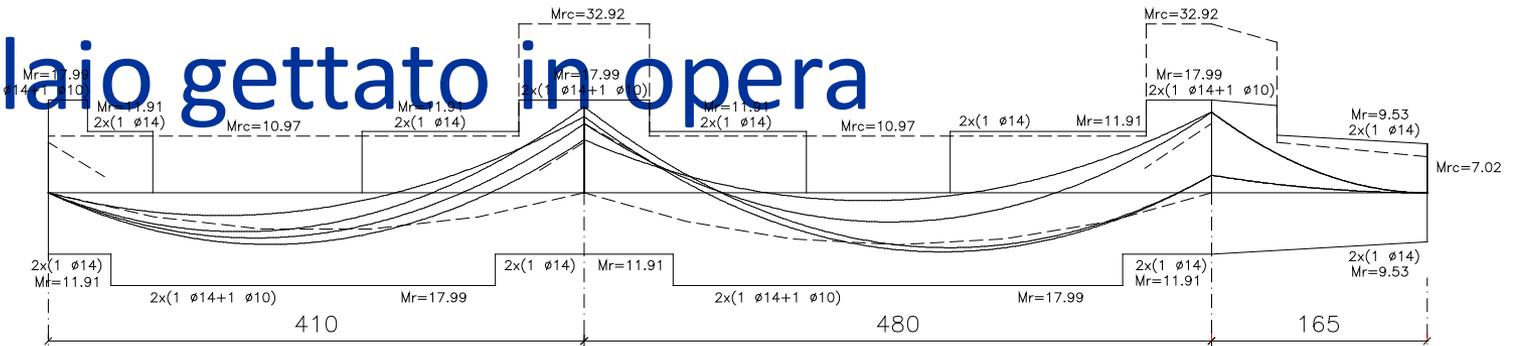
La pendenza è ottenuta mediante pendenza del massetto esterno

Solaio gettato in opera

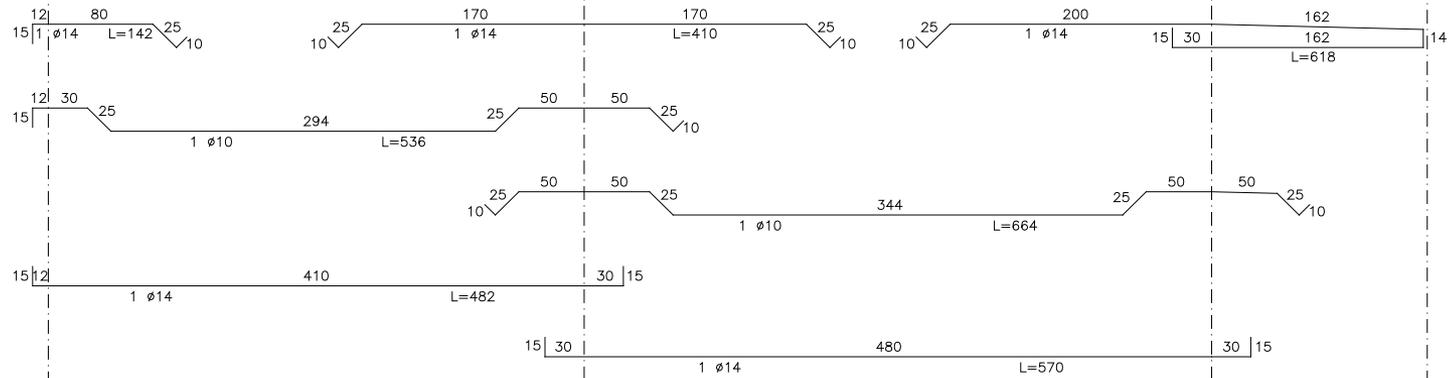
L'armatura del solaio può essere realizzata diritta oppure sagomata.

- L'armatura sagomata era utilizzata molto nel passato al fine di risparmiare sul costo del materiale.
- Attualmente non è più utilizzata perché il costo della manodopera è elevato.

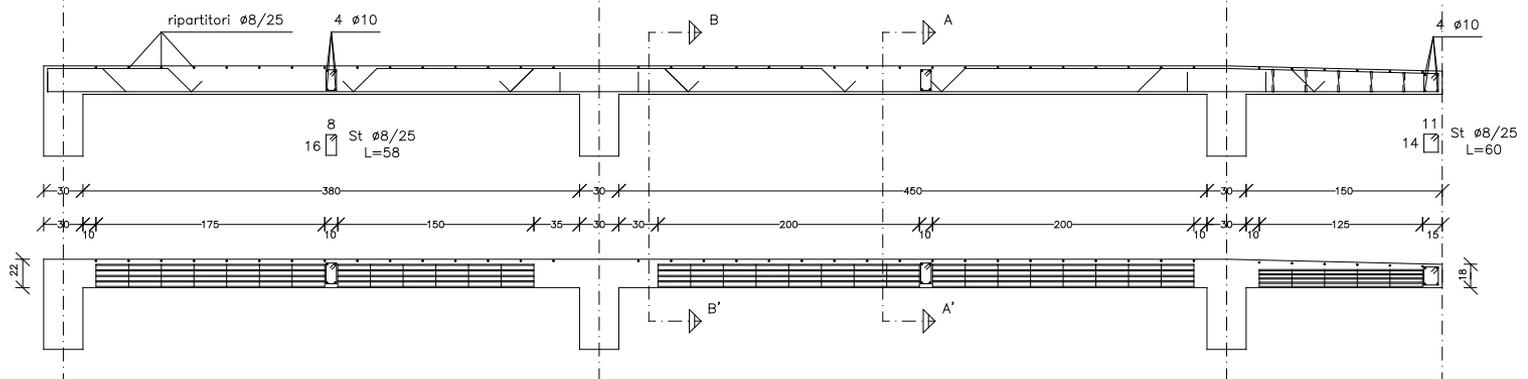
Solaiio gettato in opera



DISTINTA ARMATURE PER TRAVETTO

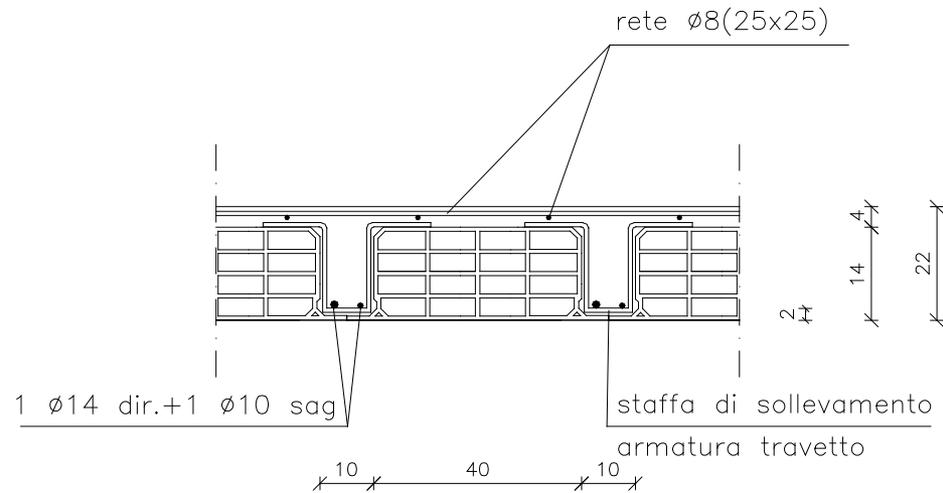


SEZIONI LONGITUDINALI scala 1:20

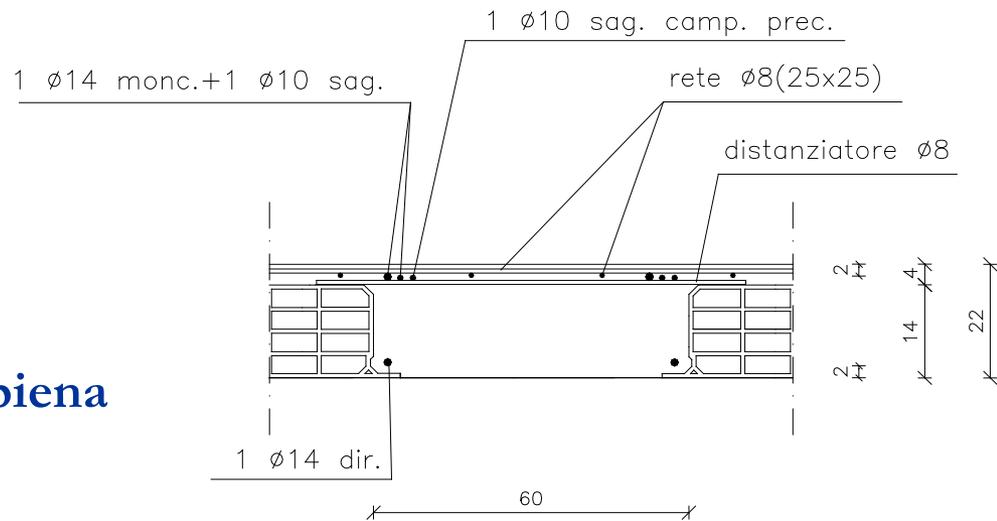


Solaio gettato in opera

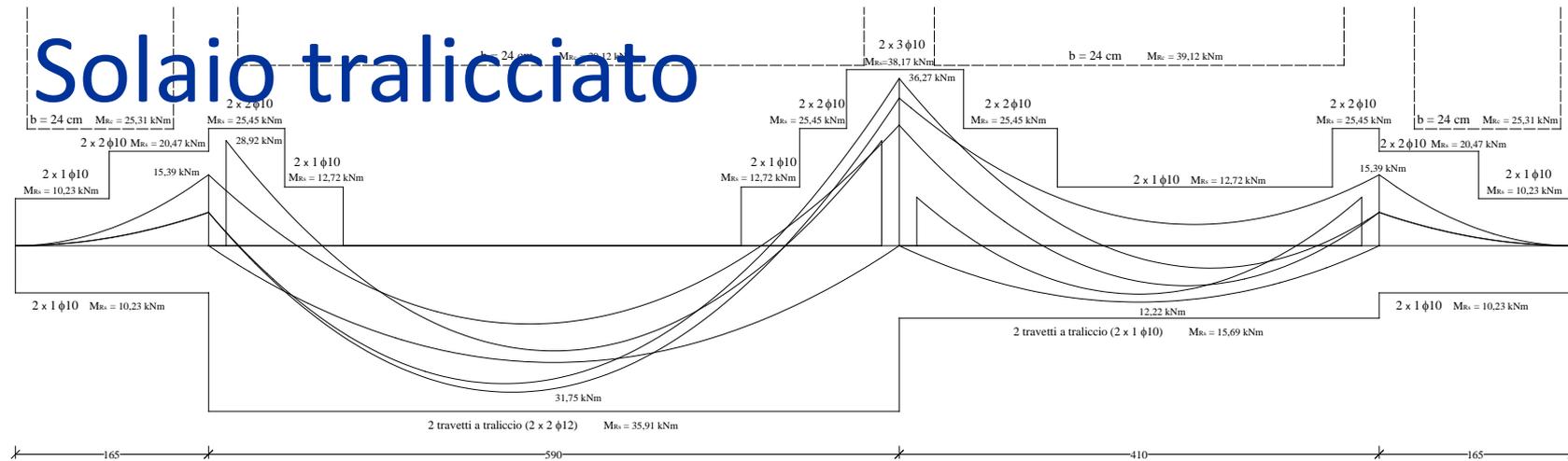
Sezione trasversale



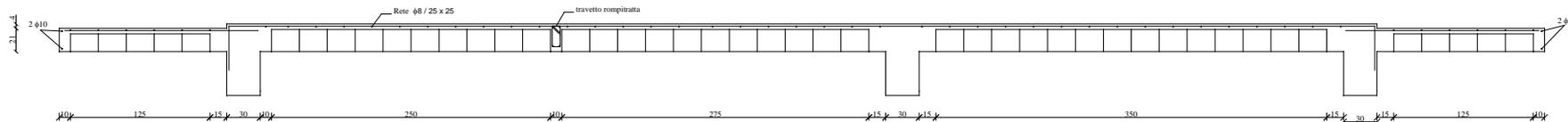
Sezione trasversale fascia semipiena



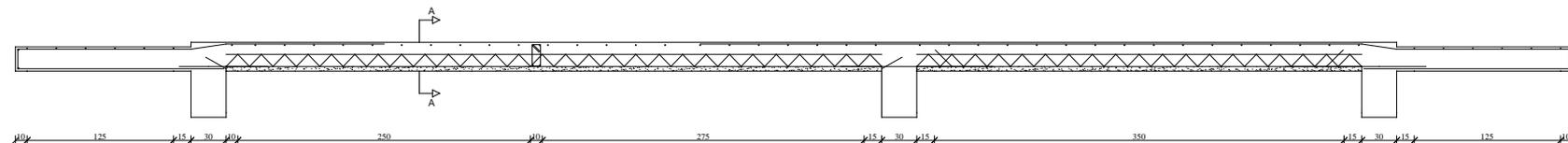
Solaio tralicciato



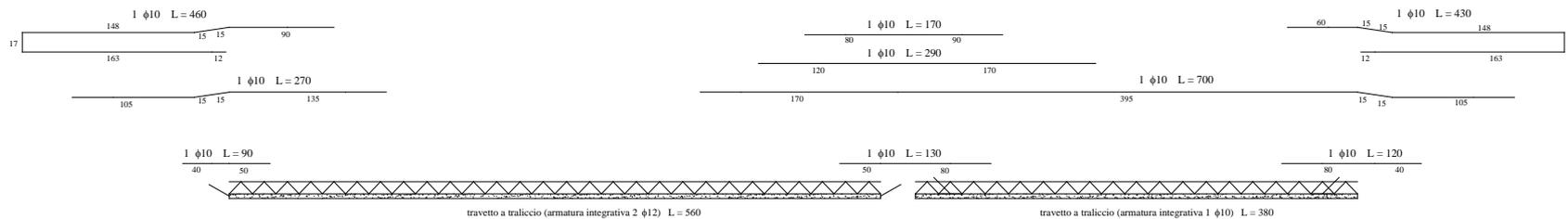
Sezione longitudinale in corrispondenza delle pignatte



Sezione longitudinale in corrispondenza di un travetto

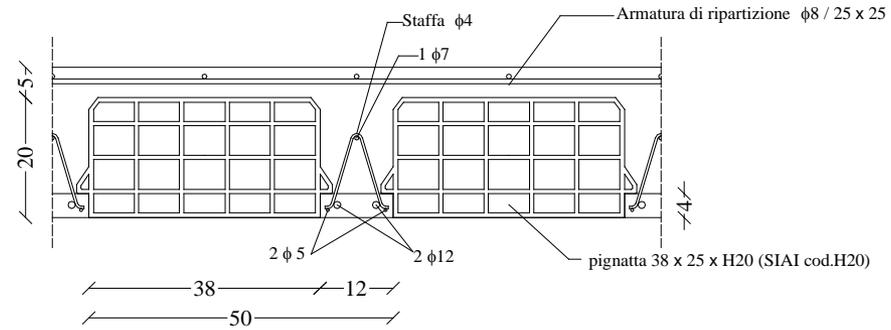


Distinta delle armature

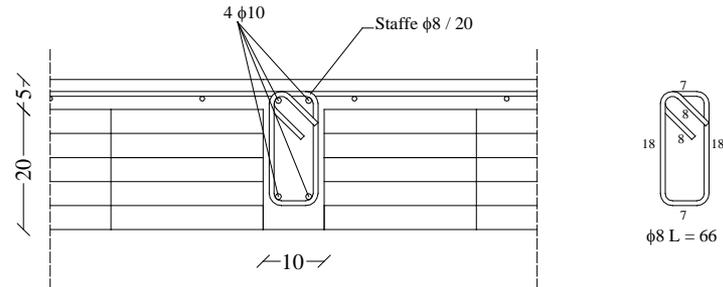


Solaio tralicciato

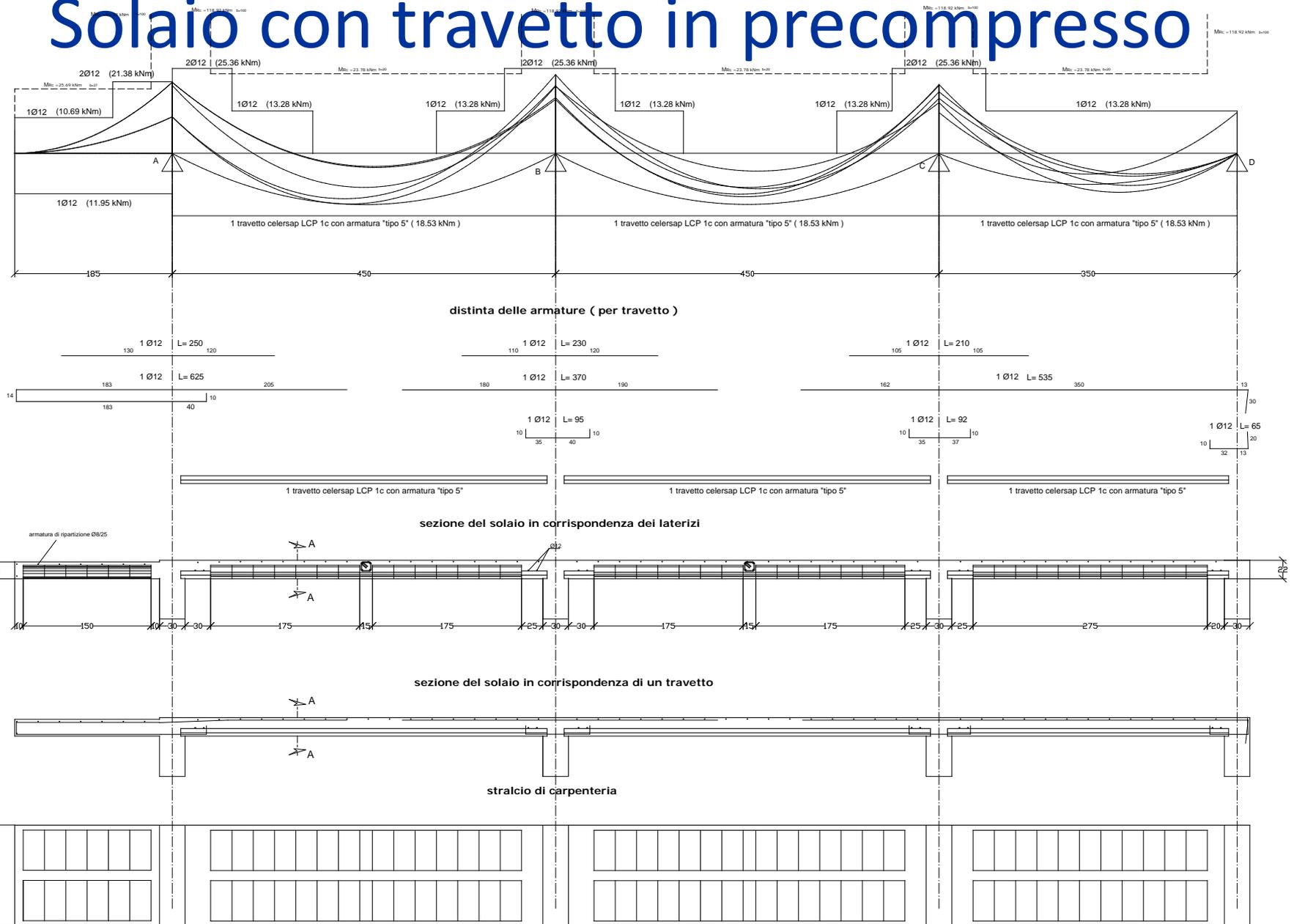
Sezione
trasversale



Sezione
longitudinale

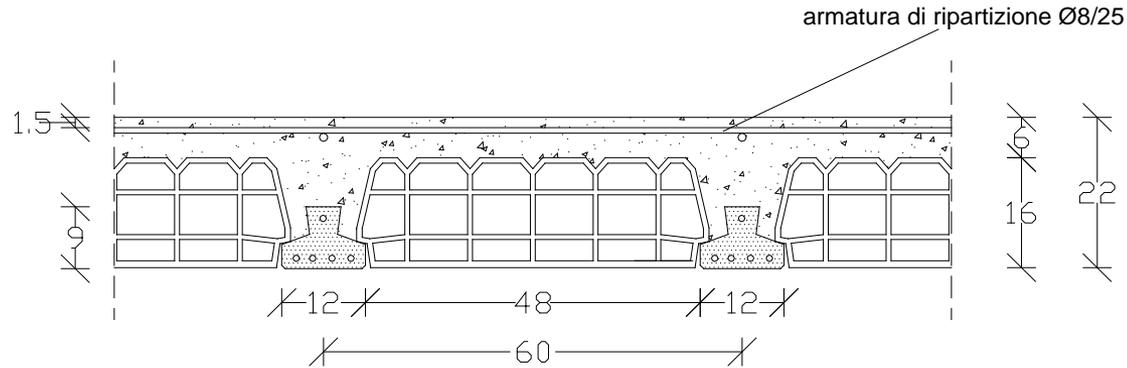


Solaio con travetto in precompresso

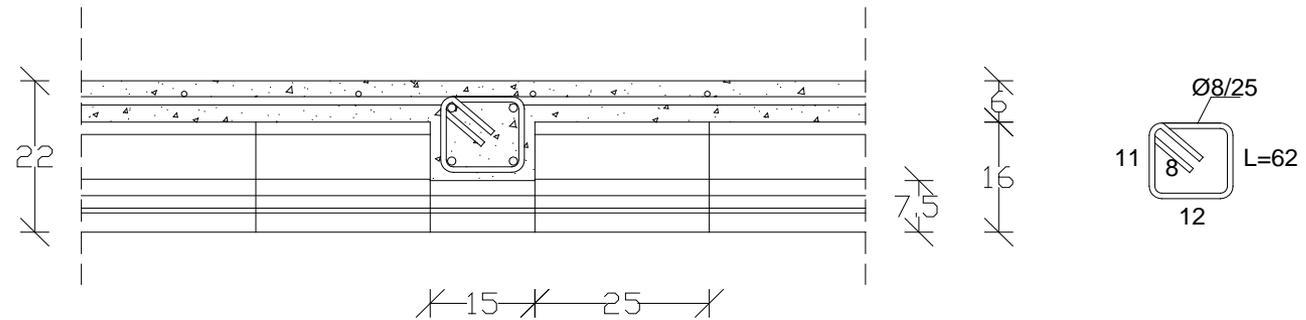


Solaio con travetto in precompresso

Sezione
trasversale

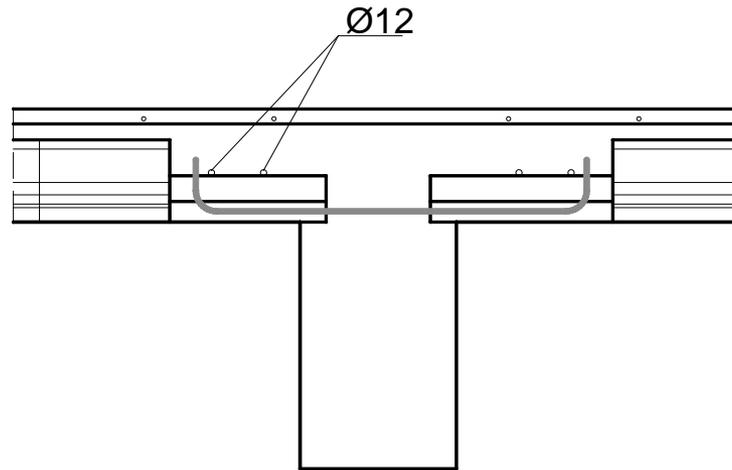


Sezione
longitudinale



Solaio con travetto in precompresso

Sezione
longitudinale
all'appoggio



Occorre verificare che

- non si abbia sfilamento del travetto in c.a.p.
- Si abbia la continuità dell'armatura longitudinale inferiore

FINE